



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
6^η Υ.ΠΕ. ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ,
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤ. ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΑΡΤΑΣ
ΤΕΧΝΙΚΟ ΤΜΗΜΑ**

Διεύθυνση : Λόφος Περάνθης
Τ.Κ. : 47100, Άρτα
Πληρ/ρίες : Στέφανος Κιφοκέρης
Τηλ. : 26813-61277
Fax : 26813-61278
E-mail : stefanoskif@hotmail.com



Οικ. Τμήμα

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
6^η Υ.ΠΕ. ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ,
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤ. ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΑΡΤΑΣ
Αρ. πρωτ. 7567
Ημερομηνία 01-04-22

ΘΕΜΑ: Ασφάλιση οχημάτων Γ.Ν.Άρτας

Σας γνωρίζουμε ότι βάσει του Ν.4261/5-5-2014 είναι απαραίτητη η ασφάλιση των παρακάτω οχημάτων του Γ.Ν.Άρτας και του ΚΕ.Φ.Ι.ΑΠ

A/A	ΑΡ. ΚΥΚ Λ.	ΤΥΠΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ	ΦΟΡ. ΙΠΠΟΙ	ΕΤΟΣ 1 ^{ης} ΚΥΚΛ.	ΕΤΗΣΙΑ ΑΣΦΑΛΙΣΗ	ΗΜΕΡ. ΛΗΞΗΣ ΠΡΟΗΓΟΥΜ. ΑΣΦΑΛΙΣΤ. ΣΥΜΒΟΛΑΙΟΥ
1	ΚΗΙ 7966	BAN ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ 5 ΘΕΣΕΩΝ	16	2006	ΝΑΙ	24/08/2022
2	ΚΗΙ 8006	BAN ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ 9 ΘΕΣΕΩΝ	16	2006	ΝΑΙ	21/06/2022
3	ΚΗΙ 8014	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ 7 ΘΕΣΕΩΝ	10	2012	ΝΑΙ	20/06/2022
4	MN 5293	ΔΙΚΥΚΛΟ	50CC	1987	ΝΑΙ	03/06/2022
5	MHE 500	ΔΙΚΥΚΛΟ	50CC	1997	ΝΑΙ	24/08/2022

Η ασφάλιση θα είναι διάρκειας ενός έτους με τις κάτωθι καλύψεις:

1. **ΑΣΤΙΚΗ ΕΥΘΥΝΗ**
ΣΩΜΑΤΙΚΕΣ ΒΛΑΒΕΣ ΑΝΑ ΑΤΟΜΟ
ΥΛΙΚΕΣ ΑΝΑ ΑΤΥΧΗΜΑ
2. **ΥΛΙΚΕΣ ΖΗΜΙΕΣ ΑΠΟ ΑΝΑΣΦΑΛΙΣΤΟ ΟΧΗΜΑ**
3. **ΘΡΑΥΣΗ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ**
4. **ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ**
5. **ΟΔΙΚΗ ΒΟΗΘΕΙΑ**

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

1. Η ΑΝΑΘΕΣΗ ΘΑ ΓΙΝΕΙ ΣΕ ΜΙΑ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΒΑΣΗ ΤΟΥ ΣΥΝΟΛΙΚΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ.
2. ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΚΑΛΥΨΕΙΣ ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΟΥΝ
3. Η ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΘΑ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΕΙ ΚΑΙ ΤΙΣ ΝΟΜΙΜΕΣ ΚΑΡΑΤΗΣΕΙΣ

Ο Προϊστάμενος

Κιφοκέρης Στέφανος